

## TECHNICAL DATA SHEET

### Waterborne

## 产品名称

# 3EE104W

## 产品描述

3EE104W 是一种水性的自乳化双酚 A 环氧树脂。3EE104W 具有较好的通用性及优异的干性、配套性、耐盐雾性。推荐用于水性双组分工业涂料、金属防腐涂料、工程机械涂料。

## 用途

工业涂料  
金属防腐涂料  
集装箱涂料  
工程机械涂料

## 主要特点

快干性  
施工性  
通用性  
耐水性  
耐盐雾性  
配套性

## 特性数据

	3EE104W
外观	乳白色液体
固含量 (%)	50.0 - 54.0
黏度 (mPa s, 25°C)	400 - 4000
环氧当量 (g/mol, 溶液)	900 - 1200
溶剂	水, 丙二醇甲醚

## 储存注意事项

请存放于 7 - 40°C 之间阴凉、干燥、通风良好的地方，产品对冷冻敏感。（注意防冻）

## 安全相关数据

请参阅 3EE104W 的 SDS。请与我们的销售人员确认目标国家的化学品监管状况。

230101

本资料具有相当的可信性，但是仅限于参考。因此请在充分实验的基础上使用。

**DIC Corporation**

有关详细信息，请参阅：<https://www.dic.com.cn/cn/products/coating.html>

## TECHNICAL DATA SHEET

### 性能与使用方法

- 1) 3EE104W 为自乳化固体环氧。该树脂干燥速度快，在温度较低时容易结皮。如果发现结皮，通过高速分散或过滤后可以消除。
- 2) 3EE104W 低温较易出现结皮，当环境温度较低时（低于 20℃），不建议研磨。低温结皮可能会影响细度的判定。若客户项目有强烈的树脂共研磨需求，建议研磨时严格控制温度不超过 40℃，且客户将树脂参与研磨前必须进行充分的可行性验证。
- 3) 设计配方时尽量使用非离子型助剂，避免使用含有机胺等能与环氧基团反应的助剂，以保证体系的稳定性。特别是在搭配固化剂制备富锌漆（固化剂加锌粉）时，需要注意测试防闪锈剂在 3EE104W 体系中的储存稳定性。
- 4) 3EE104W 需与环氧固化剂配合使用，制备的涂膜具备优异的耐水性能。设计配比时，建议将 3EE104W 过量 20%使用，以达到更优的性能。使用时必须与固化剂搅拌均匀。如有必要，可与其它环氧树脂如 3EE118W 等搭配使用。
- 5) 相较于 3EE101W，该树脂具有更良好的增稠响应，用 3EE104W 制备的涂料具备优异的施工性能。
- 6) 3EE104W 因干燥速度较快，在配方设计时，建议加入适当的助溶剂（例如：丙二醇丁醚、二丙二醇丁醚等），以避免因干燥过快而引起的涂膜弊病。助溶剂的品种和最佳加入量，最终需要实验确定。
- 7) 用 3EE104W 制成的漆膜可常温自干，亦可低温烘烤，适合的烘烤温度建议不超过 80℃。因漆膜干燥条件不同性能存在差异，使用时需根据实际应用工艺确定合适的试验条件和方法。

230101

本资料具有相当的可信性，但是仅限于参考。因此请在充分实验的基础上使用。

**DIC Corporation**

有关详细信息，请参阅：<https://www.dic.com.cn/cn/products/coating.html>